




FICHA TÉCNICA DE PRODUTOS

FTP-06300.13

Nome do produto	Cadeira Triton II Azul com Preto
Código interno	06300.13
Imagem do Produto	

Indicação

Grupo	Grupo de massa II Para crianças de 15 kg a 25 kg. Grupo de massa III Para crianças de 22 kg a 36 kg.
Idade	
Altura(m)	
Peso máximo (kg)	36 kg

Especificações

Categoria (Conforme norma)	Universal
Cor predominante	Preto
Cor estampa	Azul
Cor da estrutura	Preta
Reclinável?	Não
Posições	Não
Apoio de Cabeça?	Sim
Posições do apoio de cabeça	7 posições
Proteção lateral ?	Não
Protetor de ombros	Não
Compatível com carrinho de bebê	Não
Porta-Copos ?	Sim
Possui capota ?	Não
Tecido removível e lavável ?	Sim
Cinto de Segurança ?	Não
Regulagens de altura do cinto	Não
Tipo do cinto de segurança (Dispositivo de retenção)	Não
Características Cinto de Segurança	Não
Compatível com cinto de segurança do carro ?	3 pontos
Alça para transporte ?	Não
Regulagens da alça	Não
Dimensões do produto aberto - Altura - cm	74
Dimensões do produto aberto - Largura - cm	46
Dimensões do produto aberto - Profundidade - cm	39
Peso líquido do produto	2,5 kg
Manual	Sim

Material

Tipo de Estrutura	Plástico de engenharia
Plástico	Plástico de engenharia PEAD(polietileno)
Tecido liso - composição	100% poliéster
Tecido estampado - composição	100% poliéster

Embalagem

Tipo de embalagem individual	Caixa papelão 6mm
Medidas da embalagem individual - Altura - cm	46
Medidas da embalagem individual - Largura - cm	71
Medidas da embalagem individual - Profundidade - cm	24
Peso embalagem individual (produto + embalagem)	3,1 kg
embalagem individual - m ³	0,078384
Conteúdo da embalagem	Cadeira Triton + manual + saco plástico

Informações Gerais

Código de Barras EAN13	7898431501776
Garantia	1 ano
Certificação	Desenvolvido e fabricado conforme a norma NBR 14400.

Revisão	Histórico	Data	Aprovado	Assinatura
00	Emissão inicial	08/08/2022	Daniel	